

## Scheda tecnica Stucco vetroresina



Lo Stucco vetroresina riempitivo è uno stucco poliestere bicomponente e contiene il nuovo ancorante NT. Lo stucco è composto da resina poliestere pura insatura e parti di fibra di vetro.

Per la riparazione di danni estesi nell'industria e negli hobby, quando è già sopravvenuto un foro da ruggine e vi è un'esposizione a stress meccanici elevati. Utilizzabile su metallo, legno, calcestruzzo, numerose materie plastiche, ecc.

È possibile chiudere e stabilizzare le perforazioni e riempire le irregolarità più estese. Adatto alla riparazione di punti forati dalla ruggine con un diametro massimo di 12 mm.

I fori da corrosione con un diametro superiore a 12 mm, prima dell'applicazione possono essere riempiti con prestolith special Resina poliestere.

Per preparare e rifinire la stuccatura consigliamo le nostre presto Carte abrasive. Avete a disposizione un ampio assortimento di carte abrasive bagnate e a secco, fini e grosse.

### Qualità e caratteristiche

- L'ancorante NT di nuovo sviluppo garantisce un'aderenza particolarmente buona.
- La resina elastica utilizzata ne permette l'impiego anche su superfici esposte a tensione e dilatazione.
- Facile da lavorare
- Facile da carteggiare
- Aderenza molto buona
- Senza amianto né silicone
- Tempo di indurimento breve
- Resiste agli acidi e alle basi deboli, ai carburanti, ai solventi, all'acqua e ai sali antigelo

### Proprietà chimico-fisiche

- **Base:** resina poliestere con agenti di carica minerali e parti di fibra di vetro
- **Colore:** grigio-verde
- **Odore:** di stirene
- **Forma:** pastosa, soffice, tixotropica
- **Tempo di impiegabilità/lavorazione a 20°C:** ca. 5 - 6 min.
- **Temperatura di lavorazione:** da 12°C
- **Essiccazione (a 20°C, umidità relativa 50%):** Carteggiabile dopo: ca. 30 minuti
- **Punto di infiammabilità:** ca. 33°C (stucco); non applicabile per l'indurente
- **Densità a 20°C:**  
Stucco 1,46 g/cm<sup>3</sup>  
Indurente 1,15 g/cm<sup>3</sup>
- **Aggiunta di indurente:** 2 - 4 % (miscela ottimale 2,5 %)
- **Resistenza termica del materiale indurito:** 120°C
- **Conservabilità/stoccaggio:**  
18 mesi, se conservato correttamente (=10°C-25°C, umidità relativa max. 60%) nel recipiente originale chiuso. Tenere al riparo dai raggi diretti del sole, dal gelo e dall'umidità.
- **Recipiente:**  
Stucchi: latte ad anello sottile  
Indurente: tubetti di plastica

### Ambiente ed etichettatura

**Rispetta l'ambiente:** MOTIP DUPLI si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

**Smaltimento:** controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

**Etichettatura:** tutti i prodotti MOTIP DUPLI sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

### Applicazione

- La superficie da stuccare va liberata dalla ruggine e deve essere pulita, asciutta, sgrassata e levigata.
- Prelevare dalla confezione la quantità di materiale necessaria e miscelare bene con la corrispondente quantità di indurente.
- Applicare il materiale miscelato nello spessore desiderato.
- Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'uso, eventualmente lavarli con diluente nitro.
- Non riversare nella latta il materiale miscelato.
- Dopo ca. 20-30 minuti la superficie stuccata può essere forata, levigata, segata, limata e verniciata.
- Per preparare la successiva verniciatura, livellare con prestolith plastic Stucco riempitivo (cod. art. 600054) o prestoflex Stucco poliestere microfine (cod. art. 601211).

### Esonero di responsabilità

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. MOTIP DUPLI è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa MOTIP DUPLI.

Ultimo aggiornamento: 17 novembre 2015

La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 04.02.2021

