

**FIX ALL HIGH TACK****Date: 02/05/2007****Page 1 of 2****Caratteristiche tecniche:**

Base	MS Polymer®
Consistenza	Pasta solida
Vulcanizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (*) (20°C/65% R.H.)	Ca. 5 min.
Indurimento a spessore (*) (20°C/65% R.H.)	3 mm/24h
Durezza	50±5 Shore A
Peso specifico (DIN 53479)	1,47 g/ml
Recupero elastico	> 75%
Deformazione massima	±20%
Resistenza alle temperature	- 40°C + 90°C
Modulo Elastico 100%	1.60N/mm ² (DIN 53504)
Resistenza alla lacerazione	3.00 N/mm ² (DIN 53504)
Allungamento a rottura	>500%

(*) questi valori possono dipendere dai fattori ambientali come temperatura, umidità e caratteristiche delle superfici

Prodotto:

Fix All High Tack è un sigillante di alta qualità, monocomponente con un' alta forza adesiva. E' un sigillante a base MS Polymer®.

Caratteristiche:

- Alte proprietà meccaniche
- Combina rigidità con alta forza adesiva
- Alta tenuta iniziale e rapidità nel raggiungere le prestazioni finali. Alta forza adesiva ad indurimento completo
- Non contiene Isocianati, silicone, solventi
- Gomma flessibile ed elastica con capacità di movimento maggiore del 20%
- Non forma bolle nella sigillatura (in condizioni di alta temperatura ed umidità)
- Molto facile da lavorare e finire
- Colore stabile e resistenza agli UV.
-

Applicazioni:

Sigillatura ed incollaggio strutturale ed elastico nelle costruzioni edili e in carpenteria metallica
Sigillatura in cucine e bagni, resistente alla muffa, incollaggi strutturali in costruzioni sottoposte a vibrazioni.

Packaging:

Colore: bianco
Formato: cartucce da 290ml

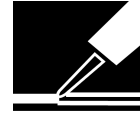
Stoccaggio:

12 mesi nel proprio imballo originale se conservato in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°.

Resistenza agli agenti chimici:

Buona resistenza all'acqua, ai solventi alifatici, agli oli minerali, al grasso, agli acidi diluiti e agli alcali.
Poca resistenza ai solventi aromatici, agli acidi concentrati, idrogeni clorinati.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.



FIX ALL HIGH TACK

Date: 02/05/2007**Page** 2 of 2**Superfici:**

Stato della superficie: pulita, priva di polvere e grasso.

Preparazione: può essere richiesto l'uso di Primer 150 per le superfici porose. Surface Activator può essere usato su superfici non porose.

È consigliato un test preliminare di compatibilità.

Dimensioni dei giunti

Larghezza minima: 2mm (incollaggio)
5mm (giunti)

Larghezza massima: 10 mm (incollaggio)
30 mm (giunti)

Profondità minima: 5mm (giunti)

Avvertenze: larghezza del giunto = 2x profondità del giunto.

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola manuale o pneumatica

Temperatura di applicazione: da +5°C a +35°C

Pulire : Immediatamente dopo l'applicazione e prima della polimerizzazione

Rifinire: con soluzione saponata prima della formazione della pelle

Riparare: con Fix All High Tack

Norme di sicurezza:

Osservare le normali misure igieniche e di sicurezza. Consultare la confezione e la scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

Note:

Fix All High Tack può essere sovraverniciato, con colori a base di acqua, comunque dato l'ampio numero di vernici a disposizione, si consiglia un test preliminare di compatibilità prima dell'applicazione. Le vernici a base di resina alcalina potrebbero impiegare più tempo ad asciugare.

Fix All High Tack può essere applicato su molte superfici. Soudal consiglia un test di compatibilità preliminare.

In considerazione del fatto che molti materiali plastici emettono plastificanti ed altri agenti protettivi, molto spesso sono protetti in superficie con pellicole protettive. Si raccomanda di rimuovere tali pellicole prima dell'incollaggio. Per migliorare l'adesione si raccomanda l'uso di Surface Activator. Questo prodotto non può essere usato come sigillante elastico nella vetratura.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.