

Silberlack

Vernice argento

Prodotto per interni ed esterni

Vernice ad effetto metallizzato resistente alle intemperie

Descrizione generale

Tipo di materiale	Vernice a base di resina alchidica
Campo di applicazione	Il prodotto è indicato per verniciature antiruggine su ferro e acciaio. È destinato alla patinatura di ferro battuto verniciato con colore rame.
Caratteristiche del prodotto	La vernice argento è resistente alle intemperie e metallizzata ad effetto satinato. Resistente al calore fino a 150°C
Tonalità di colore	RAL 9006 argento circa RAL 9007 grigio alluminio circa
Formati delle confezioni	RAL 9006 circa: 125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l RAL 9007 circa: 750 ml, 2,5 l

Specifiche tecniche

Base legante	Resina alchidica
Base pigmenti	Alluminio
Densità	0,970 g/cm ³ circa
Livello di lucentezza	Effetto satinato metallizzato
Sfumature di colore	Possibilità di produrre sfumature fino ad un massimo del 5% del concentrato cromatico
Viscosità	Il prodotto è leggermente tixotropico e pronto per l'uso.
Temperatura del trattamento	La temperatura della superficie e la temperatura ambiente non devono essere inferiori a +5°C. In presenza di temperature inferiori a + 5 °C e/o umidità dell'aria superiore all'80% si può compromettere la formazione della pellicola.

Essiccazione	23 °C con umidità relativa dell'aria del 60% Prodotto fuori polvere: 6 – 8 ore Riverniciatura: dopo l'essiccazione il giorno successivo Essiccazione completa: dopo 24 ore I valori possono subire profonde variazioni a seconda della temperatura e dell'umidità ambiente.
Resa	13 - 15 m ² /l circa
Codice prodotto	BSL10

Descrizione tecnica della lavorazione

Pretrattamento della base	<p>La base deve essere stabile, asciutta, pulita e priva di ruggine e sostanze residue (olio, grasso, cera). Eliminare la ruggine da <u>ferro e acciaio</u> e pulire con cura. La predisposizione della finitura SA 2 ½ deve essere conforme a DIN EN ISO 12944.</p> <p>Smerigliare e pulire l'<u>acciaio inox</u>. Carteggiare l'<u>alluminio</u> (non anodizzato) e pulirlo (vedere BFS 6) e verniciare immediatamente. Sgrassare le <u>basi in zinco</u> per immersione in un agente imbibente ammoniacale (vedere BFS 5). Rimuovere senza lasciare residui dei prodotti di corrosione biancastri. Nei casi speciali può essere necessaria una spazzolatura. Risciacquare le <u>plastiche dure</u>, come resopal, bachelite, PVC duro con SR-Plus Jansen (detergente). Definire la reazione corrosiva applicando il prodotto su una superficie di prova. Se il detergente è compatibile con la plastica, si pulisce tutta la superficie risciacquandola e quindi trattandola con la carta vetrata (granulometria 240 - 320). Carteggiare e pulire il <u>legno per ambienti interni</u>. Non è consentito riverniciare con la vernice argento Jansen i <u>precedenti trattamenti</u> con mani a base di acrilato. Controllare l'adesione delle vernici a base di resina alchidica utilizzando una parte di griglia e un campione trucioli (VOB, parte C, DIN 18363). Smerigliare e pulire i trattamenti precedenti intatti. Rimuovere senza lasciare residui le verniciature precedenti che si sfogliano e risultano danneggiate.</p> <p>La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte ultimo di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.</p>
---------------------------	--

Applicazione della vernice

La vernice argento è un prodotto fornito pronto per l'uso che può essere diluito in base all'applicazione con un massimo di 5% di sostituto dell'acquaragia.

Ferro e acciaio in

ambienti esterni: 2 mani di primer antiruggine Jansen
1 – 2 mani di vernice argento Jansen

ambienti interni: 1 mano di primer antiruggine Jansen
1 – 2 mani di vernice argento Jansen

Basi in zinco: 1 -2 x Multiprimer GH 20 di Jansen o Ultra-Primer di Jansen

Per evitare uno scolorimento (abrasione d'alluminio) per applicazioni in ambienti interni, è possibile trattare la superficie con la vernice di rivestimento Jansen. Per evitare un naturale iscurimento dovuto agli agenti atmosferici per le applicazioni in ambienti esterni, è possibile trattare la superficie con il sigillante UNI o la vernice di rivestimento Jansen.

Utilizzare soltanto gli stessi lotti prodotto su una superficie.

Agitare bene prima dell'uso.

Applicare una mano di prova prima del trattamento.

Tipi di applicazione

Pennello: utilizzare pennelli con setole naturali per completare l'applicazione.

Rulli: utilizzare rulli in mohair a pelo corto.

Spray:

Airless: pressione di 160 bar circa

Ugello: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 pollici

Aircoat: pressione di 80 – 100 bar, aria 1 – 1,5 bar

Ugello: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 pollici

Alta pressione: pressione 3 – 5 bar

Ugello: 1,5 - 2,0 mm

Fine Coat: pressione 0,48 bar circa

Ugello: 1,8 mm

Pulizia degli strumenti

Sostituto dell'acquaragia

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e dove non sia possibile la formazione di ghiaccio. Richiudere con cura e ripiegare correttamente le confezioni a strappo.

Valore COV

Valore limite UE (cat. A/i): 500 g/l COV
Il prodotto contiene max. 500 g/l COV.

Marcatura

Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo www.jansen.de

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti dall'eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 1 gennaio 2018. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

P. IVA: DE147923895