



## Pittura bicomponente per lavagna bianca Aqua 390



Rivestimento di elevata qualità per superfici scrivibili (Whiteboard)

### Descrizione del materiale



**Tipo di sostanza:** Vernice reattiva bicomponente PUR diluibile in acqua

**Impiego previsto:** Rivestimento di elevata qualità a base acquosa PUR; scrivibile con pennarelli per lavagne bianche e facile da pulire.

### Caratteristiche:

- Altamente resistente all'usura
- diluibile in acqua
- scrivibile con pennarelli per lavagna bianca come ad es. Edding 250
- Adatto per ambienti interni ed esterni
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi UV
- facile da pulire
- facile da lavorare
- resistente alle abrasioni
- ottima aderenza
- resistente contro gli agenti chimici ad uso domestico
- Capacità coprente Classe 2 con una resa di 6 m<sup>2</sup>/kg

### Tonalità:

#### Cod. prod.:

#### Tonalità:

390 0001	incolore lucido
390 0002	incolore lucentezza seta
390 0801	bianco lucido (ca. RAL 9016)
390 0802	bianco lucentezza seta (ca. RAL 9016)

### Grado di lucentezza:

lucentezza seta, lucido

### Densità:

ca. 1,2 g/ml (Miscela)

### Confezione:

750 g                      2,5 kg

### Diluizione:

Incolore 5 % con acqua, bianco 10 % con acqua

### Stoccaggio:

conservare in luogo fresco ed asciutto nella confezione originale perfettamente chiusa. Proteggere dal gelo.

### Indicazioni tecniche di applicazione

#### Rapporto di miscelazione:

5 : 1 (parti) di peso vernice base: Indurente

#### Tempo utile di impiego:

3 ore a 20°C

**Attenzione:** L'indurente deve essere mescolato meccanicamente. Prereazione 5 – 10 minuti prima della lavorazione, successivamente all'occorrenza aggiungere acqua per la regolazione della viscosità (incolore 5% e bianco 10%). Mescolare bene tra loro i due componenti e riversare in altro contenitore.

#### Preparazione del sottofondo:

Il fondo deve essere asciutto e privo di ruggine, fuliggine, olio, cera, grasso, polvere ed altre sostanze separanti.

Il fono deve essere preparato possibilmente liscio (Q4) poiché solo le superfici lisce possono essere pulite bene.



I fondi aspiranti, sfarinanti o porosi devono essere rinforzati e con il rivestimento seguente con la pittura per lavagne bianche essere solo poco aspiranti. In caso di utilizzo con pittura magnetica, applicare un primer di pittura a dispersione.

**Sottofondi:**

Metalli, legno, fondi minerali, pannelli in resina melamminica (levigare), molte materie plastiche (prove preliminari necessarie)

**Preparativi per la pittura:**

Prima della lavorazione mescolare meccanicamente la pittura per lavagne bianche bicomponente Aqua 390 con l'indurente nel rapporto indicato.

Far agire per 5 minuti e successivamente diluire il bianco con 10 % di acqua e l'incolore con il 5 %.

Senza l'aggiunta dell'indurente non è possibile alcuna asciugatura! Non aggiungere più materiale di quanto previsto per il tempo utile di impiego indicato.

I fondi da rivestire devono essere il più possibile lisci e ben solidi.

**Struttura della pittura:**

**Sollecitazione normale**

2 -3 Pittura bicomponente per lavagna bianca Aqua 390

**Fondi aspiranti**

1 Mano di fondo con primer

2 - 3 Pittura bicomponente per lavagna bianca Aqua 390

**Metalli**

1 Mano di fondo con Multiprimer Aqua 716 o Multiprimer 714/715

2 - 3 Pittura bicomponente per lavagna bianca Aqua 390

**Pitture vecchie:**

Accertarsi che sia adatto come base per la verniciatura, pulire accuratamente ed eventualmente sfregare.

1-2 x Pittura bicomponente per lavagna bianca Aqua 390

Ben combinabile con la pittura magnetica Aqua 393 come rivestimento del fondo per superfici multifunzione.

**Scrivibilità e pulizia:**

Dopo essere asciugata adeguatamente, sulla lavagna è possibile scrivere con pennarelli per lavagna bianca come ad es. Edding 250

Altri tipi di pennarelli devono essere prima testati.

Rimovibile a secco dopo poco tempo. Dopo una posa prolungata, pulire con un panno umido, se necessario con il detergente Jaeger Whiteboard.

In caso di sporco grossolano o dopo un lungo utilizzo è possibile effettuare una pulizia di fondo con etanolo o acetone.

All'occorrenza applicare uno strato sottile di pittura per lavagna bianca con una levigatura intermedia P320.

**Condizioni di lavorazione:**

Durante l'intero tempo di lavorazione e asciugatura, la temperatura del materiale, del sottofondo e dell'aria non deve scendere sotto gli 10°C né superare i 30 °C. L'umidità relativa dell'aria durante questo tempo dovrebbe essere compresa tra il 30 % e il 75 %.

**Pulitura degli utensili:**

Subito dopo il trattamento, sciacquare con acqua.

**Identificazione**

**Dichiarazione delle sostanze contenute:**

**Codice rifiuti**

080111

**Smaltimento:**

Riciclare solo i recipienti vuoti. I residui induriti possono essere smaltiti nell'indifferenziata. I residui asciutti di vernice si devono smaltire consegnandoli ai centri di raccolta per sostanze nocive o presso le aziende di smaltimento autorizzate.

**Altre informazioni:**

Devono essere rispettate le norme sull'antinfortunistica dell'associazione BG Chemie "Lavorazione di materiali di rivestimento (VBG 23), la scheda "Solventi" (M 017) e le "Regolamentazioni tecniche per le sostanze pericolose (TRGS) 507".

Durante la lavorazione e il tempo di asciugatura si devono rimuovere i generi alimentari dai locali trattati.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza CE.



## Istruzioni per la lavorazione

Procedimento	stesura / rullo	spruzzatura airless	spruzzatura ad alta pressione
<b>Diluizione</b>	Bianco 10 % con acqua Incolore 5 % con acqua	Ugello 0,23 – 0,28 mm 60 – 100 sec DIN 4 10% diluito con acqua >120 bar	Ugello 1,2 – 1,5 mm 60 – 80 sec DIN 4 ca. 10% diluito con acqua 3 – 4 bar

Asciugatura	asciutto alla polvere	riverniciabile	scrivibile
a 20°C / 55% um. rel. (50µm strato asciutto)	ca. 40 min.	a partire da 12 ore	A partire da 3 giorni (Edding 250)

	stesura / rullo	spruzzatura airless	Spruzzatura ad alta pressione
<b>Resa m<sup>2</sup> / kg</b>	ca. 6	4 - 5	4 - 5

## Avvertenze particolari

### Edizione 07/19

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefono +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • [www.jaegerlacke.de](http://www.jaegerlacke.de)

Le nostre raccomandazioni verbali o scritte sulle tecniche di applicazione, da noi fornite secondo scienza e coscienza e in conformità allo stato attuale della tecnica a sostegno dell'acquirente o dell'applicatore, non sono vincolanti e non costituiscono alcun rapporto contrattuale né obblighi in aggiunti a quelli contrattuali. Esse non esonerano l'acquirente dalla necessità di sottoporre i nostri prodotti, sotto la sua responsabilità, alle prove occorrenti per dimostrarne l'idoneità per l'applicazione prevista. Con la pubblicazione di una nuova edizione di questa scheda applicativa aggiornata, tutte le indicazioni di cui sopra perderanno la loro validità. Per il resto valgono le nostre condizioni commerciali generali.