



# ARDEX A 826

## Finishspachtel

- Gips-Kunststoff-Basis
- Zum Abglätten von Wand- und Deckenflächen mit Finish-Charakter
- Hohe Flächenleistung
- Sehr gut schleifbar



### Anwendungsbereich:

Innen. Wand, Decke.

- Glätten und Spachteln von Wand- und Deckenflächen für die Aufnahme von Lack- und Dispersionsfarben sowie Tapeten
- Füllen von Rissen, Löchern und Schließen von Fugen bei Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- Erreichen der Oberflächengüten Q1-Q4\* auf Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- Für den Innenbereich

### Art:

Weißes Pulver auf Gips-Kunststoff-Basis.

Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidig-pastöse Spachtelmasse, die nach dem Erhärten fest auf den Wand- und Deckenflächen haftet, gleich, ob es sich um Kalkzementputz, Gips- oder Zementputz, Beton, Bauplatten oder Mauerwerk handelt.

ARDEX A 826 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und zügig mit einmaligem Spachteln auch mehrere Zentimeter dick auftragen.

ARDEX A 826 ist diffusionsoffen und ein für Farben, Tapeten und Gestaltungstechniken geeigneter Untergrund.

### Verarbeitung:

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 826-Pulver werden ca. 16 l Wasser benötigt.

Nach einer »Reifezeit« von 1 Minute und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse pastös-sahnig und ca. 60 Minuten lang leicht zu verarbeiten. ARDEX A 826 erhärtet je nach Dicke des Spachtelauftrages und Saugfähigkeit des Untergrundes mit rissefreier Oberfläche.

Kleine Unebenheiten können vor dem endgültigen Erhärten leicht mit einem nassen Schwammbrett beseitigt, nachgespachtelt oder nach dem Trocknen abgeschliffen werden.



0432
<b>ARDEX GmbH</b> Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten <b>08</b>
<b>56110</b> <b>EN 13963:2005/AC:2006</b>
<b>ARDEX A 826</b> Abbindender Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen EN 13963:4B
Biegebruchlast: > 500 N Brandverhalten: A1

ARDEX GmbH  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX A 826

## Finishspachtel

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

ARDEX A 826 bei Temperaturen von über +5 °C verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern.

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	✓	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	✓	
Gipsdiele	✓	
Kalksandstein	✓	
Gipsspachtelmasse	✓	
Gipskarton- und Gipsfaserplatten	✓	
Zementfaserplatten	✓	
OSB Platte DIN EN 300		ARDEX P 82
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Disper.Farben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
mineralische Reibputze	✓	
MG 2 Kalkzementmörtel	✓	
MG 3 Zementmörtel	✓	
MG 4 Gipsmörtel	✓	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 ARDEX P 82

### Praxistipp:

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 826 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

\*Gemäß Merkblatt Nr. 2 der Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis:	ca. 16 l Wasser : 25 kg Pulver entsprechend Ca. 1 RT Wasser : 2 RT Pulver
Schüttgewicht:	ca. 0,8 kg/l
Frischgewicht des Mörtels:	ca. 1,5 kg/l
Materialbedarf:	ca. 0,9 kg Pulver je m <sup>2</sup> und mm
Qualitätsstufe	Verbrauch in kg/m <sup>2</sup>
Q 1	0,3
Q 2 aufbauend auf Q 1	0,1
Q 3 aufbauend auf Q 2	0,2
Q 4, vollflächige	
Verspachtelung pro mm	0,9
Verarbeitungszeit (+20 °C):	ca. 60 min
Anstrich- und Klebearbeiten:	nach Trocknung
Druckfestigkeit:	nach 28 Tagen ca. 8 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit:	nach 28 Tagen ca. 4 N/mm <sup>2</sup>
pH-Wert:	ca. 8
Abpackung:	Säcke mit 25 kg netto; Beutel mit 5 kg netto, gepackt zu 4 Stück
GISCODE:	CP1 - Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei
EMICODE:	EC 1 <sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm
Fugenspachtel für Fugendeckstreifen, Typ 4 B, nach EN 13963	
Nichtbrennbarer Stoff, Klasse A1, nach EN 13501, Teil 1	
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	keine
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Lagerung:	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.