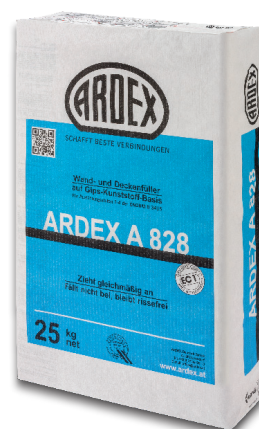




ARDEX A 828

Riempitivo per pareti e rasante per superfici

- Si applica in strati di qualunque spessore senza soluzione di continuità
- Non ritira
- Non produce crepe
- Ottima levigabilità



Campo d'impiego

Interni. Pareti, soffitti.

- Stuccatura di superfici di pareti e soffitti in intonaco cementizio, intonaco gessoso e intonaci di muratura al grezzo
- Riempimento di crepe, fori e fessure nonché giunti in lastre di gesso, gessofibra, coperture modulari in calcestruzzo prefabbricate e calcestruzzo aerato
- Tassellatura e inserimento di supporti per apparecchi, impianti e simili.
- Per la realizzazione di superfici dei livelli di esecuzione da Q1 a Q4 ai sensi della scheda n° 2 del gruppo industriale "pannelli di gesso" presso la federazione tedesca "Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V."

Tipo

Polvere bianca a base di gesso con resine sintetiche.

Mescolando con acqua si ottiene una malta morbida e pastosa, che dopo l'indurimento aderisce stabilmente a tutte le superficie pronte alla presa di pareti e soffitti, che si tratti di muratura, calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaco a base di calce, gesso o cemento oppure lastre da costruzione.


ARDEX A 828 presenta un'elevato potere di riempimento, non ritira e si applica facilmente e rapidamente in un'unica mano spessa anche più centimetri.

ARDEX A 828 è permeabile alla diffusione e costituisce un sottofondo perfetto per vernici, carte da parati e altre tecniche di realizzazione.

Lavorazione

Per mescolare 25 kg di polvere di ARDEX A 828 sono necessari circa 13 l d'acqua. Dopo un tempo di maturazione di 1 minuto e un altro mescolamento, lo stucco presenta una consistenza pastosa-cremosa ed è facile da lavorare per circa 30 minuti. Durante il tempo di lavorazione lo stucco viene steso in modo continuo, senza colare in giunti, fori, crepe o fessure. La superficie risulta priva di crepe. Per la realizzazione di superfici lisce, dopo la stesura della mano di stucco è possibile ripetere la stuccatura oppure inumidirla uniformemente utilizzando un frattazzo in spugna, il che consente di raschiarla con la cazzuola per circa 15 minuti.

ARDEX srl
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano del Garda (BS)
Tel.: +39 030/9119952
Fax: +39 030/9111840
office@ardex.it
www.ardex.it

	
0432	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria	
08	
56130	
EN 13963:2005/AC:2006	
ARDEX A 828 Stucco legante per giunti per la stuccatura di giunti senza nastri di copertura EN 13963:4B	
Carico di rottura a flessione:	> 400 N
Reazione al fuoco:	A1



Produttore certificato
secondo EN ISO 9001
e EN ISO 14001

ARDEX A 828

Riempitivo per pareti e rasante per superfici

In caso di dubbio, applicare su superfici di prova.

Per i successivi lavori di verniciatura e incollaggio, la mano di stucco deve essere completamente asciutta.

L'applicazione di una mano di fondo per fissare la stuccatura risulta quasi sempre superflua. Tuttavia, in caso di correzioni, per evitare un'essiccazione disuniforme della verniciatura successiva, può essere necessario, a seconda del potere di riempimento e della capacità di copertura della vernice impiegata, passare una mano di fondo sui punti da correggere o anche su tutta la superficie.

ARDEX A 828 deve essere lavorato a temperature superiori a +5 °C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le alte temperature lo abbreviano.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere pronto alla presa, asciutto, solido e privo di polvere, sporizia e altri antiagglomeranti. Rimuovere carte da parati, verniciature non più aderenti o legate debolmente e intonaci staccati. Lacche, plastiche in lattice, vernici al lattice e sottofondi sigillati simili devono essere puliti da cera, olio e grasso prima della stuccatura.

Sottofondo	senza mano di fondo	con mano di fondo
Calcestruzzo poroso	✓	
Calcestruzzo		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Muratura in mattoni	✓	
Tavole in gesso	✓	
Arenaria calcarea	✓	
Stucco gessoso	✓	
Lastre in gesso e gessofibra	✓	
Lastre in cemento fibrorinforzato	✓	
Lastre OSB secondo ÖNORM EN 300		ARDEX P 82
Lastre in truciolato di legno P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Rivestimenti in piastrelle e lastre		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Pietra naturale		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici acriliche e vernici in resina alchidica		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici a dispersione impermeabili, resistenti all'abrasione e allavaggio		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici al lattice		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Intonaci strolati minerali	✓	
MG 2 Malta cementizia a base di calce	✓	
MG 3 Malta cementizia	✓	
MG 4 Malta gessosa	✓	
Intonaci in resina sintetica		ARDEX P 4

Suggerimento pratico

Per la levigatura della superficie di ARDEX A 828 si raccomanda un abrasivo con granulometria 180-240 delle ditte MIRKA e FESTOOL.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione:	circa 13 l di acqua : 25 kg di polvere corrispondente a circa 1 RT acqua : 2 RT polvere
Densità apparente:	circa 1,0 kg/l
Peso della malta fresca:	circa 1,5 kg/l
Fabbisogno di materiale:	circa 1,0 kg di polvere per m ² e mm
Livello di esecuzione	Consumo in kg/m ²
Q1	0,3
Q2 da stendere su Q1	0,1
Q3 da stendere su Q2	0,2
Q4, stesura su superficie completa per mm	1,0
Tempo di lavorazione (+20 °C):	circa 30 minuti
Lavori di verniciatura e incollaggio:	dopo l'essiccazione
Resistenza alla pressione:	dopo 28 giorni circa 9 N/mm ²
Resistenza alla flessione:	dopo 28 giorni circa 4 N/mm ²
Valore del pH:	circa 8
Confezione:	sacco da 25 kg netti; sacco da 12,5 kg netti; sacchetto da 5 kg netti, confezionato in 4 pezzi
GISCODE:	CP1 - stucco a base calcio solfato, esente da marcatura
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} - molto povero di emissioni ^{PLUS}
Stucco per nastri di copertura di giunti, tipo 4 B, secondo la norma EN 13963 materiale non infiammabile, classe A1, conforme a EN 13501, parte 1	
Marcatura secondo GHS/CLP:	nessuna
Marcatura secondo ADR:	nessuna
Conservazione:	si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.